

**Перечень вопросов для подготовки к квалифицированному
экзамену по профессии
15.01.25 Станочник (металлообработка)**

1. Угол между передней и задней поверхностями резца называется
2. Марка материала инструмента для обработки сплавов алюминия
3. Конические поверхности длиной 20-25 мм обрабатываются методом
4. Выбрать марку легированной стали
5. Выбрать последовательность режимов резания
6. Ширина канавки для схода резьбового резца должна быть
7. Резьба, виды профилей и их углы, обозначение на чертежах, основные элементы резьбы, расчет шага резьбы
8. Способы устранения биения просверленного отверстия
9. Размер, установленный измерением с допустимой погрешностью называется
10. Разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами называется
11. Сталь, содержащая вольфрам маркируется
12. При обнаружении нарушений требований безопасности на своем рабочем месте, а так же при обнаружении неисправности оборудования, приспособлений, инструментов станочник должен
13. Скорость режущего инструмента зависит от
14. Свойства материалов, от чего зависят чем устраняются
15. Виды дефектов и способы их устранения
16. Обозначение химических элементов
17. Процентное содержание химических элементов и их остаточное содержание
18. Устройство оборудование, кинематические цепи, цепь главного движения
19. Шероховатость, обозначение на чертеже, способы обработки на машиностроительном оборудовании, виды брака, способы устранения брака
20. Технологический процесс механической обработки деталей. Элементы технологического процесса, способы изготовления
21. Расшифровка материала
22. Способы получения материала

Основные источники:

1. А.И. Ильянков, В.Ю. Новиков «Технология машиностроения»
2. Б.В. Черпаков, Л.И. Вереина «Технологическое оборудование»
3. Л.И. Вереина «Справочник станочника»
4. Н.А.Нефедов «Обработка металлов резанием»

