

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Верхнесалдинский авиаметаллургический техникум»
(ГАПОУ СО «ВСАМТ»)

СОГЛАСОВАНО:

Директор по управлению персоналом
ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА»
В.В. Карагодин

«30» 08. 2018г.

УТВЕРЖДЕНО:

Директор техникума:

Н.А.Ракитина

«30» 08. 2018г.



Рекомендована Методическим советом
ГАПОУ СО «Верхнесалдинский
авиаметаллургический техникум»

Протокол № 1 от «30» 08 2018 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Программа подготовки специалистов среднего звена

22.02.05 ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Квалификация: техник
Срок обучения: 3 года 10 месяцев
Форма обучения: очная
на базе основного общего образования

Разработчик ППКРС: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Верхнесалдинский авиаметаллургический техникум»

ОДОБРЕНО

на заседании МЦК

Протокол № _____ от _____

Председатель МЦК _____ / _____

РАССМОТРЕНО

Педагогическим советом

Протокол № _____ от _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	5
1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена	
1.2. Нормативный срок освоения программы	
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена.....	6
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	
2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции	
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.	8
3.1. Учебный план	
3.2. Календарный учебный график	
3.3. Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей и практик	
3.3.1. Рабочие программы общеобразовательного цикла	
Рабочая программа БД.01 Русский язык	
Рабочая программа БД.02 Литература	
Рабочая программа БД.03 Иностранный язык	
Рабочая программа БД.04 История	
Рабочая программа БД.05 Обществознание (включая экономику и право)	
Рабочая программа БД.06 Химия	
Рабочая программа БД.07 Физическая культура	
Рабочая программа БД.08 Основы безопасности жизнедеятельности	
Рабочая программа ПД.01 Математика: алгебра и начала анализа, геометрия	
Рабочая программа ПД.02 Физика	
3.3.2. Рабочие программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла	
Рабочая программа ОГСЭ.01. Основы философии	
Рабочая программа ОГСЭ.02. История	
Рабочая программа ОГСЭ.03. Иностранный язык	
Рабочая программа ОГСЭ.04. Физическая культура	
3.3.3. Рабочие программы дисциплин математического и общего естественно-научного цикла	
Рабочая программа ЕН.01 Математика	
Рабочая программа ЕН.02 Информатика	
3.3.4. Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла	
Рабочая программа ОП.01 Инженерная графика	
Рабочая программа ОП.02 Техническая механика	
Рабочая программа ОП.03 Электротехника и электроника	
Рабочая программа ОП.04 Материаловедение	
Рабочая программа ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация	
Рабочая программа ОП.06 Теплотехника	
Рабочая программа ОП.07 Основы металлургического производства	
Рабочая программа ОП.08 Химические и химико-физические методы анализа	
Рабочая программа ОП.09 Правовое обеспечение в профессиональной деятельности	
Рабочая программа ОП.10 Основы экономики организации	
Рабочая программа ОП.11. Менеджмент	
Рабочая программа ОП.12. Безопасность жизнедеятельности	
Рабочая программа ОП.13. Введение в специальность: общие компетенции профессионала	

Рабочая программа ОП.14. Технические и технологические измерения

3.3.5. Рабочие программы профессиональных модулей

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой

Рабочая программа профессионального модуля ПМ 03. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04 Контроль за соблюдением технологии производства и качества выпускаемой продукции

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.05 Обеспечение экологии и промышленной безопасности

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.06 Выполнение работ по профессиям ПРОКАТЧИК, КУЗНЕЦ, КОНТРОЛЕР

3.3.6. Рабочие программы практики (учебной и производственной (по профилю специальности))

3.3.7. Рабочая программа производственной практики (преддипломной)

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки среднего звена.....13

5. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена.....16

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки студентов по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением».

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве квалифицированного работника в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Нормативную правовую основу разработки ППССЗ составляют:

- федеральный закон «Об образовании»;

федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 359 от 21.04.2014г. (с изменениями от 17.03.2015г), утвержденный Министерством юстиции РФ (№ 32858 от 26.06.2014г.) 22.02.05 «Обработка металлов давлением».

- нормативно-методические документы Минобрнауки России:
приказ Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413 (в редакции от 31.12.2015) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 № 24480)

приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 № 464 «Порядок организации образовательной деятельности в СПО»

приказ Министерства образования и науки РФ 18.04.2013 № 291 «Положение о практике в СПО»

приказ Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 № 968 «Порядок проведения ГИА СПО»

методические рекомендации по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена или программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (для очной формы обучения) по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям (ТОП-50)

1.2. Нормативный срок освоения ППССЗ

Реализуемые формы обучения:

Очная форма обучения: на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

Квалификация выпускника – техник

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППСЗ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: обработка металлов давлением; организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности:

- технологический процесс обработки металлов давлением;
- технологическое оборудование и инструменты;
- исходные материалы для обработки металлов давлением;
- технологическая документация; первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

В результате освоения ППСЗ обучающиеся должны овладеть:

- видами деятельности:

планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.

оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.

подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.

обеспечение экологической и промышленной безопасности.

выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

- общими компетенциями (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в

профессиональной деятельности.

- профессиональными компетенциями (ПК).

ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.

ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.

ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.

ПК 1.4. Организовать работу коллектива исполнителей.

ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учету и складированию выпускаемой продукции.

ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.

ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.

ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.

ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.

ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.

ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.

ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.

ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.

ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.

ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.

ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.

ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.

ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.

ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции.

ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.

ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.

ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.

ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.

ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.

ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.

ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.

ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.

ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1. Учебный план.

3.2. Календарный учебный график.

3.3. Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей и практик

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ	Номер приложения, содержащего рабочую программу в ППСЗ
ОП	Общеобразовательная подготовка	
<i>БД</i>	<i>Базовые дисциплины</i>	
БД.01	Русский язык	1
БД.02	Литература	2
БД.03	Иностранный язык	3
БД.04	История	4
БД.05	Обществознание (включая экономику и право)	5
БД.06	Химия	6
БД.07	Физическая культура	7
БД.08	Основы безопасности жизнедеятельности	8
<i>ПД</i>	<i>Профильные дисциплины</i>	9
ПД.01	Математика	10
ПД.02	Физика	11
<i>ПОО</i>	<i>Предлагаемые организацией</i>	
ПОО.01	География	12
ПП	Профессиональная подготовка	
<i>ОГСЭ</i>	<i>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</i>	
ОГСЭ.01.	Основы философии	13
ОГСЭ.02	История	14
ОГСЭ.03	Иностранный язык	15
ОГСЭ.04	Физическая культура	16
<i>ЕН</i>	<i>Математический и естественнонаучный цикл</i>	
ЕН.01.	Математика	17
ЕН.02	Информатика	18
П	Профессиональный цикл	
<i>ОП</i>	<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	
ОП.01.	Инженерная графика	19
ОП.02	Техническая механика	20
ОП.03	Электротехника и электроника	21
ОП.04	Материаловедение	22
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	23
ОП.06	Теплотехника	24
ОП.07	Основы металлургического производства	25
ОП.08	Химические и химико-физические методы анализа	26
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	27

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ	Номер приложения, содержащего рабочую программу в ППССЗ
ОП.10	Основы экономики организации	28
ОП.11	Менеджмент	29
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	30
ОП.13	Введение в специальность: общие компетенции профессионала	31
ОП.14	Технические и технологические измерения	32
ПМ	Профессиональные модули	
ПМ.01	Планирование и организация работы цехов обработки металлов давлением	33
ПМ.02	Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой	34
ПМ.03	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением	35
ПМ.04	Контроль за соблюдением технологии производства и качества выпускаемой продукции	36
ПМ.05	Обеспечение экологии и промышленная безопасность	37
ПМ.06	Выполнение работ по профессиям ПРОКАТЧИК КУЗНЕЦ КОНТРОЛЕР	38
П	Учебная и производственная практика	
	Практика по ПМ 01	39
	Практика по ПМ 02	40
	Практика по ПМ 03	41
	Практика по ПМ 04	42
	Практика по ПМ 05	43
	Практика по ПМ 06	44
ПДП	Преддипломная практика	45

ППССЗ по специальности СПО предусматривает изучение следующих учебных циклов:

Общеобразовательная подготовка – 2113 часов, в том числе 1404 часа обязательной аудиторной нагрузки

Учебные дисциплины		Максимальная нагрузка	Аудиторная нагрузка	
			Кол-во часов	в том числе за счет вариативной части
БД	Базовые дисциплины	1291	856	
БД.01	Русский язык	165	110	
БД.02	Литература	180	120	
БД.03	Иностранный язык	177	118	
БД.04	История	182	118	
БД.05	Обществознание (включая экономику и право)	186	124	
БД.06	Химия	119	78	

Учебные дисциплины		Максимальная нагрузка	Аудиторная нагрузка	
			Кол-во часов	в том числе за счет вариативной части
БД.07	Физическая культура	177	118	
БД.08	Основы безопасности жизнедеятельности	105	70	
ПД	Профильные дисциплины	714	476	
ПД.01	Математика	414	276	
ПД.02	Физика	300	200	
ПОО	Предлагаемые организацией	108	72	
ПОО.01	География	108	72	

Профессиональная подготовка – 4601 час, в том числе 3024 часа обязательной аудиторной нагрузки

Учебные дисциплины		Максимальная нагрузка	Аудиторная нагрузка	
			Кол-во часов	в том числе за счет вариативной части
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	672	448	
ОГСЭ.01.	Основы философии	52	48	
ОГСЭ.02	История	52	48	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	216	176	
ОГСЭ.04	Физическая культура	352	176	
ЕН	Математический и естественнонаучный цикл	322	246	118
ЕН.01.	Математика	106	74	10
ЕН.02	Информатика	216	172	108
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	1166	762	342
ОП.01.	Инженерная графика	150	100	68
ОП.02	Техническая механика	136	90	58
ОП.03	Электротехника и электроника	68	42	10
ОП.04	Материаловедение	58	36	12
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	60	40	
ОП.06	Теплотехника	76	50	18
ОП.07	Основы металлургического производства	90	60	28
ОП.08	Химические и химико-физические методы анализа	64	40	8
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	64	40	8
ОП.10	Основы экономики организации	90	60	28
ОП.11	Менеджмент	64	40	8
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	102	68	
ОП.13	Введение в специальность: общие компетенции профессионала	54	36	36
ОП.14	Технические и технологические измерения	90	60	60

Учебные дисциплины		Максимальная нагрузка	Аудиторная нагрузка	
			Кол-во часов	в том числе за счет вариативной части
<i>ПМ</i>	<i>Профессиональные модули</i>	2441	1568	332
<i>ПМ.01</i>	<i>Планирование и организация работы цехов обработки металлов давлением</i>	244	156	20
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоков	124	76	
МДК.01.02	Планирование, организация и экономика цеха обработки металлов давлением	120	80	20
<i>ПМ.02</i>	<i>Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой</i>	450	300	100
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением	330	220	100
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением	120	80	
<i>ПМ.03</i>	<i>Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением</i>	879	566	76
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением	230	150	50
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением	449	296	26
МДК.03.03	Термическая обработка металлов и сплавов	200	120	
<i>ПМ.04</i>	<i>Контроль за соблюдением технологии производства и качества выпускаемой продукции</i>	514	326	136
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов	130	80	
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	100	60	
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение	80	50	
МДК.04.04	Контроль технологических процессов обработки металлов давлением	150	100	100
МДК.04.05	Составление отчетности	54	36	36
<i>ПМ.05</i>	<i>Обеспечение экологии и промышленная безопасность</i>	209	130	
МДК.05.01	Экология металлургического производства	100	60	
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда	109	70	
<i>ПМ.06</i>	<i>Выполнение работ по профессиям ПРОКАТЧИК КУЗНЕЦ</i>	145	90	

Учебные дисциплины		Максимальная нагрузка	Аудиторная нагрузка	
			Кол-во часов	в том числе за счет вариативной части
	<i>КОНТРОЛЕР</i>			
МДК.06.01	Основы слесарных работ	145	90	
<i>П</i>	<i>Учебная и производственная практика</i>	<i>900</i>	<i>900</i>	<i>144</i>
	Практика по ПМ 01	72		
	Практика по ПМ 02	144		36
	Практика по ПМ 03	180		
	Практика по ПМ 04	180		36
	Практика по ПМ 05	72		
	Практика по ПМ 06	252		72
<i>ПДП</i>	<i>Преддипломная практика</i>	<i>144</i>		

Учебная практика по рабочей профессии ПМ.06 проводится в учебно-производственных мастерских техникума по выбору студента (прокатчик, кузнец или контролер).

Производственную практику студенты проходят на рабочих местах базового предприятия и выполняют часть обязанностей штатных работников.

Места и условия проведения практики оговорены договором № 4562 от 8 декабря 2010 года «О сотрудничестве между ГАПОУ СО «ВСАМТ» и ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА». Срок действия договора до 30 декабря 2019 года.

4. Материально-техническое обеспечение реализации ППССЗ

ГАПОУ СО «ВСАМТ», для реализации ППССЗ по специальности среднего профессионального образования 22.02.05 «Обработка металлов давлением» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

- выполнение студентами лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение студентами профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий ГАПОУ СО «ВСАМТ» обеспечивает каждого студента рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

ГАПОУ СО «ВСАМТ» обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по специальности СПО 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Математики
3	Информатики и информационных технологий
4	Инженерной графики
5	Технической механики
6	Теплотехники
7	Технологии производства
8	Оборудования цехов обработки металлов давлением
9	Метрологии, стандартизации и сертификации
10	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
11	Технологических процессов обработки металлов давлением
12	Безопасности жизнедеятельности
13	Информационных технологий для курсового и дипломного проектирования.
14	Химии

15.	Физики
16.	Иностранного языка
17.	Русского языка и литературы
	Лаборатории
1	Электротехники и электроники
2	Вычислительной техники
3	Экологии металлургического производства
4	Промышленной безопасности и охраны труда
5	Материаловедения
6	Автоматизации производства
7	Обработки металлов давлением
8.	Термической обработки металлов и сплавов;
9	Электрооборудования цехов обработки металлов давлением
	Мастерские:
1.	Слесарно-механические
2.	Кузнечная
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир
	Залы:
1.	Библиотека с читальным залом
2.	Актовый зал
3.	Конференц-зал

5. Оценка результатов освоения ППСЗ

Оценка качества освоения ППСЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию студентов.

5.1. Контроль и оценка достижений студентов

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий, или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствие формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формирование действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится ГАПОУ СО «ВСАМТ» по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой приказом, с участием ведущего их преподавателя (ей).

5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников ППСЗ

Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) проводится по завершению обучения по ППССЗ в виде выполнения выпускной экзаменационной работы. Сроки проведения ГИА определены графиком учебного процесса. Порядок подготовки и проведения определяется Порядком проведения ГИА выпускников ГАПОУ СО «ВСАМТ» и программой ГИА по профессии.

К ГИА допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты дипломной работы членами государственной экзаменационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения ППССЗ осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты дипломной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательным учреждением выдаются документы государственного образца.