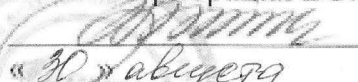


Министерство общего и профессионального  
образования Свердловской области  
Государственное автономное образовательное учреждение  
среднего профессионального образования Свердловской области  
«ВЕРХЕСАЛДИНСКИЙ АВИАМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»  
(ГАОУ СПО СО «ВСАМТ»)


Согласовано:

Директор по управлению персоналом  
ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА»

 В.В. Карагодин  
«30» августа 2017 г.

Утверждаю:

Директор техникума

 Н.А. Рукhtина  
«30» августа 2017 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
ПРОГРАММА**

Уровень профессионального образования  
Среднее профессиональное образование

**Образовательная программа**

программа подготовки специалистов среднего звена

Специальность: 22.02.05. «Обработка металлов давлением»

Форма обучения очная

Квалификации выпускника Техник

Нормативный срок обучения

на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев

2017 г.

УТВЕРЖДЕНО

На заседании педагогического совета  
ГАОУ СПО СО «ВСАМТ»

Протокол № 1  
От «30» августа 2017 г.

Председатель педагогического совета  
Н.А. Ракитина

Приказом директора ГАОУ СПО СО «ВСАМТ»  
№ 22-1/п от «30» авг. 2017 г.

**Основная профессиональная образовательная программа  
по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением  
очной формы обучения**

СОСТАВЛЕНО:

- председатель МЦК специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением  
преподаватель профессиональных модулей специальности 22.02.05 Обработка  
металлов давлением

Е.А. Ишик

- преподаватель общепрофессиональных дисциплин и профессиональных  
модулей специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

В.А. Савельев

ОДОБРЕНО

МЦК специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

Протокол № 1 от «30» августа 2017 г.

Председатель МЦК Е.А. Ишик

## СОДЕРЖАНИЕ

1	<b>Общие положения</b>	5
1.1.	Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением	5
1.2.	Нормативные документы для разработки ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением	5
1.3.	Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования	6
1.4.	Требования к абитуриенту	7
2	<b>Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением</b>	7
2.1.	Область профессиональной деятельности выпускника	7
2.2.	Объекты профессиональной деятельности выпускника	7
2.3.	Виды профессиональной деятельности выпускника	7
3	<b>Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы</b>	8
4	<b>Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением</b>	10
4.1.	Учебный план специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением	10
4.2.	Календарный учебный график	13
4.3.	Аннотация рабочих программ учебных дисциплин (модулей) специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением	14
4.4.	Рабочие программы учебных дисциплин	23
4.5.	Рабочие программы профессиональных модулей	23
4.6.	Программа учебной и производственной практик	23
4.7.	Программа государственной итоговой аттестации	24
5	<b>Требования к условиям реализации ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением</b>	25
5.1.	Кадровое обеспечение учебного процесса	25
5.2.	Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса	25
5.3.	Материально-техническое обеспечение учебного процесса	26
6	<b>Характеристика социокультурной среды техникума, обеспечивающие развитие общих и профессиональных компетенций выпускников</b>	27
7	<b>Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением</b>	28
7.1.	Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация	28
7.2.	Государственная итоговая аттестация выпускников ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением	29

8 **Возможности продолжения образования выпускника**

29

Приложение 1

Приложение 2

Приложение 3

Приложение 4

## **1. Общие положения**

### **1.1 Основная профессиональная образовательная программа специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением**

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (далее ОПОП СПО) специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную ГАПОУ СО «Верхнесалдинский авиаметаллургический техникум» с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением.

ОПОП СПО регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии и способствует реализации права обучающихся на свободный выбор мнений и убеждений, обеспечивает развитие способностей каждого студента, формирует и развивает его личность в соответствии с принятыми в семье и обществе духовно-нравственными и социокультурными ценностями.

ОПОП СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением реализуется на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС СПО и технического профиля профессионального образования и предусматривает общеобразовательную подготовку (базовые и профильные дисциплины).

При реализации ОПОП СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением предусматривает освоение ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, служащих по профессиям «Оператор-кузнец на автоматических и полуавтоматических линиях», «Оператор линии по обработке цветных металлов», «Оператор поста управления стана горячей прокатки», «Оператор поста управления стана холодной прокатки» и по результатам освоения обучающиеся получают разряд рабочей профессии.

### **1.2 Нормативные документы для разработки ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением**

Нормативную правовую базу разработки ОПОП составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании» (от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ);

- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (действует с 01.09.2013 г.).
- Федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования 22.02.05 Обработка металлов давлением, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 года № 359;
- Нормативно-методические документы Минобрнауки России;
- Устав ГАПОУ СО «Верхнесалдинский авиаметаллургический техникум», утвержденный Постановлением Правительства № 598 -ПП от 13 мая 2013 г.;
- Нормативно-правовые акты техникума.

### **1.3 Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования**

#### **1.3.1 Цель (миссия) ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением**

ОПОП СПО имеет своей целью формирование у студентов общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной специальности, а также развитие их личностных качеств.

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по обработке металлов давлением; организации деятельности структурного подразделения.

#### **1.3.2 Срок освоения ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением**

Образовательная база приема	Наименование квалификации базовой подготовки	Нормативный срок освоения ОПОП СПО базовой подготовки при очной форме получения образования
на базе основного общего образования	Техник	3 года 10 месяцев

### 1.3.3 Трудоемкость ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

Учебные циклы	Число недель	Часы
Общеобразовательная обязательная: обязательная аудиторная нагрузка	39/88	1404
Профессиональная подготовка: обязательная аудиторная нагрузка		3168
Самостоятельная работа		2286
Учебная практика	4	-
Производственная практика (по профилю специальности)	17	-
Производственная практика (преддипломная)	4	-
Промежуточная аттестация	2/5	-
Государственная (итоговая) аттестация	6	-
Каникулярное время	11/23	-
Итого	52/147	6858

#### 1.4 Требования к абитуриенту

Абитуриент при поступлении должен иметь один из документов об образовании:

- аттестат об основном общем образовании.

## 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

### 2.1 Область профессиональной деятельности выпускника

- обработка металлов давлением;
- организация деятельности структурного подразделения.

### 2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускника

- технологический процесс обработки металлов давлением; технологическое оборудование и инструменты;
- исходные материалы для обработки металлов давлением; технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

### 2.3 Виды профессиональной деятельности выпускника

- Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.
- Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.
- Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов

давлением.

- Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.
- Обеспечение экологической и промышленной безопасности.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

### **3. Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы**

#### **1. Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

#### **2. Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности**

##### **2.1. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.**

ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.

ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.

ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.



- ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.
- ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учету и складированию выпускаемой продукции.
- ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
- ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.
- ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.

## **2.2. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.**

- ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.
- ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.
- ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.
- ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.
- ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.
- ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.

## **2.3. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.**

- ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.
- ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.
- ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.
- ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.
- ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.
- ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции.
- ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.
- ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.
- ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

## **2.4. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.**

- ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.
- ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.
- ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.
- ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.
- ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле

выпускаемой продукции.

## **2.5. Обеспечение экологической и промышленной безопасности.**

ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.

ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.

ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

## **2.6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.**

### **4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП специальности**

#### **4.1 Учебный план специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением**

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики ОПОП СПО специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка обучающихся предполагает лекции, практические занятия, включая семинары, выполнение курсовых работ. Соотношение часов между аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работой обучающихся составляет в целом по образовательной программе 50:50.

Самостоятельная работа организуется в форме выполнения курсовых проектов, междисциплинарных проектов, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц и т.п.

ОПОП СПО специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного;
- общего гуманитарного и социально-экономического (ОГСЭ), математического и общего естественнонаучного (ЕН), профессионального (П) и разделов:
- учебная практика;
- производственная практика (по профилю специальности);
- производственная практика (преддипломная);
- промежуточная аттестация;
- государственная (итоговая) аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы).

Обязательная часть основной профессиональной образовательной программы по циклам составляет 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение.

Вариативная часть (30%) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Дисциплины вариативной части определены в соответствии с потребностями работодателей и представлены следующими дисциплинами и профессиональными модулями:

Цикл ОПОП	Наименование ПМ или УД	Дополнительные требования к ФГОС СПО	Кол-во часов
<b>ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины</b>			<b>618</b>
ВОП.01	Инженерная графика	Выполнение операционных эскизов технологических процессов изготовления деталей	124
ВОП.02	Техническая механика	Углубление изучения механизированных приводов через составление схем зажимов и расчетов необходимых усилий. Проектирование приспособлений через расчеты и конструирование	46
ВОП.03	Электротехника и электроника	Для умения выбирать электрические приборы, электрооборудование и правильно эксплуатировать электрооборудование	78
ВОП.04	Материаловедение	Для углубленного освоения титановых сплавов	101
ВОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Для углубленного освоения содержания дисциплины в части выбора средств контроля различных соединений	14
ВОП.06	Теплотехника	Для умения проводить сравнение режимов движения газов в печах, определения экономической оценки режимов нагрева металла, проведения анализа эффективности теплообменных аппаратов.	37
ВОП.07	Основы	Для умения составлять технологическую	16

	металлургического производства	схему получения титана, выбирать рациональную технологическую схему изготовления изделий из титана, характеризовать условия работы технологического оборудования	
ВОП.08	Химические и физико-химические методы анализа	Для изучения химических составов титановых сплавов	10
ВОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	Для углубленного изучения дисциплины в части законодательства Свердловской области	6
ВОП.10	Основы экономики организации	Для углубленного освоения основных технико-экономических показателей деятельности	82
ВОП.11	Менеджмент	Для умения организовать работу и обеспечивать условия для профессионально-личностного совершенствования исполнителей	8
ВОП.13	Основы предпринимательской деятельности	Для освоения нового содержания дисциплины и формирования компетенций «Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество», «Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития»	32
ВОП.14	Основы проектной деятельности	Для применения и приобретения новых знаний путем самообразования	32
ВОП.15	Оформление конструкторской документации	Для освоения практических навыков оформления конструкторской документации для сдачи курсовых проектов, дипломных проектов	32
<b>ПМ.02. Оборудование цеха обработки металлов давлением и контроль его работы</b>			<b>318</b>
ВМДК 02.01.01	Оборудование кузнечного комплекса	Иметь практический опыт обслуживания прокатных станков, ковочно-штамповочных прессов в цехах ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА»	106
ВМДК.02.01.02	Оборудование листопрокатных цехов		106
ВМДК.02.01.03	Оборудование сортопрокатных цехов		106
Всего			<b>936 часов</b>

Общий естественнонаучный циклы состоят из учебных дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного циклов.

Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности.

В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов.

При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика (по профилю специальности).

Учебный план специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением и сооружений приведен в Приложении 1.

#### **4.2 Календарный учебный график**

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением по годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы.

График учебного процесса ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением дан в Приложении 2.

### 4.3 Аннотация рабочих программ учебных дисциплин (модулей) специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

Индекс	Наименование циклов, дисциплин и профессиональных модулей, междисциплинарных курсов	Содержание дисциплины	Обязательная и аудиторная нагрузка	Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины
<b>ОГСЭ. Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>			448	
ОГСЭ.01	Основы философии	<p>уметь:</p> <p>ориентироваться в наиболее общих философских проблемах бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основах формирования культуры гражданина и будущего специалиста;</p> <p>знать:</p> <p>основные категории и понятия философии; роль философии в жизни человека и общества; основы философского учения о бытии; сущность процесса познания; основы научной, философской и религиозной картин мира; об условиях формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды; о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий</p>	48	ОК 1- 3,5,8 ПК 2.1.
ОГСЭ.02	История	<p>уметь:</p> <p>ориентироваться в современной экономической, политической и культурной ситуации в России и мире;</p> <p>выявлять взаимосвязь российских, региональных, мировых социально-экономических, политических и культурных проблем;</p> <p>знать:</p> <p>основные направления развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI в.); сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX - начале XXI вв.; основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического развития ведущих государств и регионов мира; назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основные направления их деятельности;</p> <p>о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций;</p> <p>содержание и назначение важнейших нормативных правовых актов мирового и регионального значения</p>	48	ОК 1-3,5,8
ОГСЭ.03	Иностранный язык	<p>уметь:</p> <p>общаться (устно и письменно) на иностранном языке на профессиональные и повседневные темы;</p> <p>переводить (со словарем) иностранные тексты профессиональной направленности;</p>	176	ОК 1-3,5,8 ПК 2.1.

		самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь, пополнять словарный запас; знать: лексический (1200 - 1400 лексических единиц) и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) иностранных текстов профессиональной направленности		
ОГСЭ.04	Физическая культура	уметь: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; знать: о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни	176	ОК 6,7
<b>ЕН. 00 Математический и общий естественнонаучный цикл</b>			128	
ЕН.01	Математика	уметь: анализировать сложные функции и строить их графики; выполнять действия над комплексными числами; вычислять значения геометрических величин; производить операции над матрицами и определителями; решать задачи на вычисление вероятности с использованием элементов комбинаторики; решать прикладные задачи с использованием элементов дифференциального и интегрального исчисления; решать системы линейных уравнений различными методами; знать: основные математические методы решения прикладных задач; основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры, теорию комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики; основы интегрального и дифференциального исчисления; роль и место математики в современном мире при освоении профессиональных дисциплин и в сфере профессиональной деятельности	64	ОК 1,3-5,8,6
ЕН.02	Информатика	уметь: выполнять расчеты с использованием прикладных компьютерных программ; использовать информационно-телекоммуникационную сеть "Интернет" (далее - сеть Интернет) и ее возможности для организации оперативного обмена информацией; использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах; обрабатывать и анализировать информацию с применением программных средств и вычислительной техники; получать информацию в локальных и	64	ОК 1,3-5,8,9

		<p>глобальных компьютерных сетях;          применять графические редакторы для создания и редактирования изображений;          применять компьютерные программы для поиска информации, составления и оформления документов и презентаций;          знать:          базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ;          основные положения и принципы построения системы обработки и передачи информации; устройство компьютерных сетей и сетевых технологий обработки и передачи информации; методы и приемы обеспечения информационной безопасности;          методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации;          общий состав и структуру персональных электронно-вычислительных машин (далее - ЭВМ) и вычислительных систем;          основные принципы, методы и свойства информационных и телекоммуникационных технологий, их эффективность</p>		
<b>П.00 Профессиональный цикл</b>			1656	
<b>ОП Общепрофессиональные дисциплины</b>			420	
ОП.01	Инженерная графика	<p>уметь:          выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;          выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;          выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике;          читать чертежи и схемы;          оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с технической документацией;          знать:          законы, методы, приемы проекционного черчения; правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации;          правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;          способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем;          требования стандартов Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД) и Единой системы технологической документации (далее - ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем</p>	32	ОК1-9 ПК 1.1-5.5
ОП.02	Техническая механика	<p>уметь:          производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц; читать кинематические схемы;          определять напряжения в конструктивных элементах;</p>	32	ОК1-9 ПК 1.1-5.5



		<p>знать:</p> <p>основы технической механики;          виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики;          методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации;          основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения</p>		
ОП.03	Электротехника и электроника	<p>уметь:</p> <p>выбирать электрические, электронные приборы и электрооборудование;          правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов;          производить расчеты простых электрических цепей; рассчитывать параметры различных электрических цепей и схем;          снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями;</p> <p>знать:</p> <p>классификацию электронных приборов, их устройство и область применения;          методы расчета и измерения основных параметров электрических цепей;          основные законы электротехники; основные правила эксплуатации электрооборудования и методы измерения электрических величин;          основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств;          параметры электрических схем и единицы их измерения;          принцип выбора электрических и электронных приборов;          принципы составления простых электрических и электронных цепей;          способы получения, передачи и использования электрической энергии;          устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов; основы физических процессов в проводниках, полупроводниках и диэлектриках; характеристики и параметры электрических и магнитных полей, параметры различных электрических цепей</p>	32	ОК1-9 ПК 1.1-5.5
ОП.04	Материаловедение	<p>уметь:</p> <p>распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам; определять виды конструкционных материалов; выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации;          проводить исследования и испытания материалов; рассчитывать и назначать оптимальные режимы резания;</p> <p>знать:</p> <p>закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и</p>	32	ОК1-9 ПК 1.1-5.5

		сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии; классификацию и способы получения композиционных материалов; принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве; строение и свойства металлов, методы их исследования; классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения;		
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	уметь: оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности; применять документацию систем качества; применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов; знать: документацию систем качества; единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах; основные положения систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов; основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; основы повышения качества продукции	32	ОК1-9 ПК 1.1-5.5
ОП.06	Теплотехника	уметь: производить расчеты процессов горения и теплообмена в металлургических печах, (нагревательных и плавильных); знать: основные положения теплотехники и теплоэнергетики; назначение и свойства огнеупорных материалов; устройства и принципы действия металлургических печей; топливо металлургических печей и методику расчетов горения; закономерности процессов тепломассообмена в металлургических печах	32	ОК1-9 ПК 1.1-5.5
ОП.07	Основы металлургического производства	уметь: выбирать стали и сплавы на основе анализа их свойств для конкретного применения в производстве; знать: перспективы развития металлургического производства; способы получения и рафинирования металлов и сплавов, методы упрочнения и переработки; принципы построения технологических процессов изготовления изделий из металлов и сплавов; величины, характеризующие деформацию, и их оптимальное значение при разных способах обработки металлов давлением	32	ОК1-9 ПК 1.1-5.5
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа	уметь: проводить физико-химический анализ металлов и оценивать его результаты; использовать химические, физико-	32	ОК1-9 ПК 1.1-5.5

		химические методы анализа сырья и продуктов металлургии; знать: методы химического и физико-химического анализа свойств и структуры металлов и сплавов; процессы окислительно-восстановительных реакций взаимодействия металлов (сырья), металлических порошков с газами и другими веществами; физические процессы механических методов получения металлических порошков		
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	уметь: защищать свои права в соответствии с гражданским, гражданско-процессуальным и трудовым законодательством; анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности (бездействия) с правовой точки зрения; знать: основные положения Конституции Российской Федерации, действующие законодательные и иные нормативно-правовые акты, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной (трудовой) деятельности; классификацию, основные виды и правила составления нормативных документов; права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности	32	ОК1-9 ПК 1.1-5.5
ОП.10	Основы экономики организации	уметь: оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев; рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации); разрабатывать бизнес-план; знать: действующие нормативные правовые акты, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность; материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования; методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации; методику разработки бизнес-плана; механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях; основы маркетинговой деятельности, менеджмента и принципы делового общения основы организации работы коллектива исполнителей; основы планирования, финансирования и кредитования организации; особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; производственную и организационную структуру организации	34	ОК1-9 ПК 1.1-5.5
ОП.11	Менеджмент	уметь: организовывать работу и обеспечивать условия для профессионально-личностного совершенствования исполнителей;	30	ОК1-9 ПК 1.1-5.5

		<p>знать:</p> <p>современные технологии управления персоналом; функции, виды и психологию менеджмента; основы организации работы коллектива исполнителей;</p> <p>принципы делового общения в коллективе;</p> <p>информационные технологии в сфере управления производством</p>		
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	<p>уметь:</p> <p>организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;</p> <p>использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;</p> <p>применять первичные средства пожаротушения; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности;</p> <p>применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью;</p> <p>владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; оказывать первую помощь пострадавшим; знать:</p> <p>принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;</p> <p>основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;</p> <p>основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны;</p> <p>способы защиты населения от оружия массового поражения;</p> <p>меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;</p> <p>организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;</p> <p>основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО;</p> <p>область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;</p>	68	ОК1-9 ПК 1.1-5.5

		порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим		
<b>ПМ.00 Профессиональные модули</b>			1236	
ПМ.01	Планирование и организация работа цеха обработки металлов давлением	иметь практический опыт: выбора технологического процесса изготовления изделий с учетом исходных материалов и сортамента;	275	ОК 1 - 9 ПК 1.1 - 1.8
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки	пользования нормативно-справочной литературой; выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха; уметь:	164	
МДК01.02.	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением	располагать оборудование в цехах обработки металлов давлением в соответствии с технологией производства; планировать грузопотоки в цехах обработки металлов давлением; организовывать работу коллектива исполнителей; использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха; составлять рекламации на получаемые исходные материалы; знать: основные объекты и процессы цехов обработки металлов давлением; особенности технологического производства продукции различного сортамента; методы обеспечения экономичности работы оборудования и процессов обработки металлов давлением; общие принципы управления персоналом; психологические аспекты управления персоналом, способы разрешения конфликтных ситуаций в коллективе; принципы организации кадровой работы; принципы координации производственной деятельности	113	
ПМ.02	Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой	иметь практический опыт: настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением; уметь:	138	ОК 1 - 9 ПК 2.1 - 2.6
МДК.02.01.	Оборудование цехов обработки металлов давлением	использовать оборудование для осуществления технологических процессов обработки металлов давлением; выбирать соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для ведения технологического процесса;	69	
МДК.02.02.	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением	знать: методику расчетов энергосиловых параметров оборудования обработки металлов давлением; методику настройки оборудования и контроля за его работой	69	
ПМ.03	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением	иметь практический опыт: выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением; осуществления технологического процесса изготовления изделий;	555	ОК 1 - 9 ПК 3.1 - 3.9
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением	пользования нормативно-справочной литературой; уметь:	92	
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением	применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением;	339	
МДК.03.03	Термическая обработка металлов и	выбирать справочные данные,	124	

	сплавов	характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации; инструктировать подчиненных о правилах эксплуатации технологического оборудования; знать: особенности технологического производства продукции различного сортамента; методы обеспечения процессов обработки металлов давлением		
ПМ.04	Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции	иметь практический опыт: контроля и управления качеством выпускаемой продукции; оформления технической, технологической и нормативной документаций; уметь: анализировать и осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением с использованием автоматизированной системы управления, компьютерных и телекоммуникационных средств; выбирать методы контроля, соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции; применять методы предупреждения, обнаружения и устранения дефектов выпускаемой продукции; знать: основы автоматизации производственных процессов и процессов контроля качества продукции; методику обнаружения различных дефектов продукции, возникающих при отклонении от технологии производства, и меры по их предупреждению и устранению	172	ОК 1-9 ПК 4.1.-4.5.
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов		42	
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности		88	
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение		42	
ПМ.05	Обеспечение экологической и промышленной безопасности	иметь практический опыт: оценки состояния экологии производства и охраны труда; уметь: создавать условия для обеспечения безопасной работы; выполнять правила и нормы охраны труда, промышленной безопасности, санитарии и противопожарной защиты; оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим; знать: принципы обеспечения устойчивости работы цехов и участков обработки металлов давлением; виды и источники загрязнения от деятельности металлургических производств, критерии и оценки качества окружающей среды; особенности обеспечения безопасных условий труда; нормативные и организационные основы охраны труда в организации; состав и структуру экологического паспорта металлургической организации	96	ОК 1-9 ПК 5.1.-5.9
МДК.05.01	Экология металлургического производства		48	
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда		48	

ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих			
-------	--	--	--	--

#### **4.4. Рабочие программы учебных дисциплин (приложение 3)**

#### **4.5 Рабочие программы профессиональных модулей (приложение 4)**

#### **4.6 Программы учебной и производственной практик**

Согласно п. 7.13. ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением практика является обязательным разделом ОПОП.

Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением предусматривает следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно.

Практики закрепляют знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов, вырабатывают навыки правоохранительной деятельности и способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.

##### **4.6.1 Программы учебных практик**

При реализации ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением предусматривается прохождение учебной практики на базе техникума с использованием кадрового и методического потенциала.

Учебная практика предусмотрена календарным учебным графиком в шестом семестре 3 курса в рамках профессионального модуля ПМ 02 в объеме 72 часа, в рамках профессионального модуля ПМ03 в объеме 72 часа, в восьмом семестре 4 курса в рамках профессионального модуля ПМ01 в объеме 36 часов, в рамках профессионального модуля ПМ04 в объеме 36 часов, в рамках профессионального модуля ПМ05 в объеме 36 часов, в рамках профессионального модуля ПМ06 в объеме 36 часов.

Целями учебной практики являются:

- закрепление теоретических знаний, полученных при освоении содержания профессиональных модулей;
- развитие и накопления специальных навыков, изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;

- усвоение приемов, методов и способов обработки, представления и интерпретации результатов проведенных практических исследований;
- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах.

Задачи учебной практики:

- закрепить знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов;
  - выработать практические навыки и способствовать комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.
- Промежуточная аттестация по итогам учебной практики проводится в форме дифференцированного зачета.

#### **4.6.2 Программа производственной практики**

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Практика по профилю специальности проводится на 4 курсе (8 семестр) в объеме 72 часа по ПМ01, в объеме 72 часа по ПМ02, в объеме 108 часов по ПМ03, в объеме 72 часа по ПМ04, в объеме 36 часов по ПМ05, в объеме 108 часов по ПМ 06.

Производственная практика проводится на предприятиях, организациях, учреждениях независимо от их организационно - правовых форм.

Цель производственной практики:

- непосредственное участие студента в деятельности организации;
- закрепление теоретических знаний, полученных во время аудиторных занятий, учебной практики;
- приобретение профессиональных умений и навыков;
- приобщение студента к социальной среде организации с целью приобретения социально-личностных компетенций, необходимых для работы в профессиональной сфере;
- сбор необходимых материалов для написания выпускной квалификационной работы.

Преддипломная практика проводится на 4 курсе перед началом государственной итоговой аттестации в объеме 144 часов.

Промежуточная аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставленных отчетов и отзывов с мест прохождения практики.

#### **4.7 Программа государственной итоговой аттестации**

Программа государственной итоговой аттестации выпускников включает в себя следующие разделы:

- общие положения;
- вид ГИА;
- объем времени на подготовку и проведения ГИА;
- сроки проведения ГИА;
- условия подготовки и процедура проведения;



- содержание фонда оценочных средств, критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника;
- приложения.

## **5. Требования к условиям реализации ОПОП СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением**

Основная профессиональная образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ОПОП.

Самостоятельная (внеаудиторная) работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

### **5.1 Кадровое обеспечение учебного процесса**

Реализация ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (междисциплинарного курса в рамках модуля), имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы, проходят повышение квалификации в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Доля штатных преподавателей, реализующих дисциплины и модули профессионального цикла составляет 100 %.

Педагогические кадры, осуществляющие руководство практикой имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и проходят повышение квалификации в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

### **5.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса**

Реализация ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением й обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы.

Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Электронно-библиотечная система (электронная библиотека нэб.рф ) содержит электронные издания основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Электронно-библиотечная система, библиотечный фонд, помимо учебной литературы включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

### **5.3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса**

#### **5.3.1 Кабинеты:**

- Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
- Математики
- Информатики и информационных технологий
- Инженерной графики
- Технической механики
- Теплотехники
- Технологии производства
- Оборудования цехов обработки металлов давлением
- Метрологии, стандартизации и сертификации
- Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
- Технологических процессов обработки металлов давлением
- Безопасности жизнедеятельности
- Информационных технологий для курсового и дипломного проектирования

#### **5.3.2 Лаборатории:**

- Электротехники и электроники
- Вычислительной техники
- Экологии металлургического производства
- Промышленной безопасности и охраны труда
- Материаловедения
- Автоматизации производства
- Обработки металлов давлением
- Термической обработки металлов и сплавов
- Электрооборудования цехов обработки металлов давлением

#### **5.3.3 Мастерская:**

- Слесарно-механическая;

#### **5.3.4 Спортивный комплекс:**

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- стрелковый тир (место для стрельбы).

#### **5.3.6 Залы:**

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

## **6. Характеристика социокультурной среды техникума, обеспечивающие развитие общих и профессиональных компетенций выпускников**

В техникуме сформирована социокультурная среда, создающая условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствующая развитию воспитательного компонента образовательного процесса, создан Совет студенческого самоуправления, являющийся коллегиальным органом управления техникума и сформирован по инициативе обучающихся.

С целью осуществления социальной поддержки, обучающимся техникума выплачивается государственная академическая и государственная социальная стипендия и оказывается материальная помощь обучающимся техникума в рамках стипендиального фонда.

Ежегодно осуществляются выплаты в рамках исполнения публичных обязательств по переданным полномочиям Министерства общего и профессионального образования Свердловской области обучающимся техникума из категории: дети-сироты, дети, оставшиеся без попечения родителей, лиц, из числа детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей.

В соответствии с Уставом ГАПОУ СО «Верхнесалдинский авиаметаллургический техникум» в техникуме разработана нормативно-правовая база организации воспитательного процесса:

- Программа развития воспитания на 2014-2020 годы ГАПОУ СО «ВСАМТ»;
- Положение о создании и деятельности студенческого совета обучающихся в ГАПОУ СО «ВСАМТ»;
- Правила внутреннего распорядка обучающихся;
- Положение о совете по профилактике правонарушений;

Воспитательная работа в техникуме реализуется согласно плана воспитательной работы на учебный год.

Ежегодно со студентами техникума проводятся мероприятия гражданского, культурного, экономического, патриотического, спортивно-патриотического, социально-патриотического, военно-патриотического, физкультурно-оздоровительного, творческого, профилактического направлений. По вопросам развития студенческого самоуправления и активизации досуговой и спортивно-оздоровительной студенческой деятельности техникум активно взаимодействует с администрацией города, городской территориальной избирательной комиссией, учреждениями дополнительного образования: детско-юношеская спортивная школа, детский оздоровительно-образовательный центр, Городской дворец культуры, городской краеведческий музей, общеобразовательные учреждения города и района, средства массовой информации и др.

Для организации и участия в мероприятиях разной направленности активно вовлекается родительское сообщество, а также представители промышленных предприятий и организаций города и Горнозаводского округа - социальные партнеры техникума.

Отдельное внимание в техникуме уделяется профилактической работе со студентами, оказавшимися в сложной жизненной ситуации и лицами с ограниченными возможностями здоровья. Профилактическая работа в техникуме

реализуется по Плану профилактической работы совместно с городскими субъектами профилактики (ПДН, КДНиЗН, ГИБДД и др.).

Творческий потенциал обучающихся развивается при реализации дополнительных общеразвивающих образовательных программ следующих направлений:

1. Физкультурно-спортивное - «Спортивная секция по волейболу», «Спортивная секция по легкой атлетике», «Спортивная секция по баскетболу»;
2. Социально-педагогическое - «Кружок технического творчества», «Творческий кружок».

## **7. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением**

В соответствии с ФГОС СПО специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением (п. 8.1.) оценка качества освоения обучающимися основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка уровня овладения компетенциями.

### **7.1 Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация**

Текущий контроль успеваемости осуществляется в соответствии с рабочими программами дисциплин и профессиональных модулей.

Знания и умения, обучающихся определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «зачтено» («зачет»), которые указываются в приложении к диплому о среднем профессиональном образовании.

В журналах оценки проставляются цифрами «5», «4», «3», «2».

В зачетных книжках – 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), зачет. Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся предусмотрена в формах, установленных Положением об организации и проведения текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ВСАМТ».

Промежуточная аттестация обучающихся в форме экзамена проводится во время сессий, которыми заканчивается каждый семестр.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме дифференцированного зачета, зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов СПО по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением (текущая и промежуточная аттестация) техникум создает и утверждает фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации и позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Эти фонды включают контрольные вопросы и типовые задания для практических занятий, контрольных работ, зачетов и экзаменов; тесты и компьютерные тестирующие программы; тематику курсовых работ, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить степень сформированности компетенций обучающихся.

ГАПОУ СО «Верхнесалдинский авиаметаллургический техникум» создает условия для текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются преподаватели, читающие смежные дисциплины и потенциальные работодатели.

## **7.2 Государственная итоговая аттестация выпускников ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением**

Государственная итоговая аттестация выпускников образовательного учреждения среднего профессионального образования является обязательной и осуществляется после освоения ОПОП специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением в полном объеме.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождение практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, тематика которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определены техникумом на основании Порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО.

## **8. Возможности продолжения образования выпускника**

Выпускник, освоивший ОПОП СПО 22.02.05 Обработка металлов давлением подготовлен:

- к освоению основной профессиональной образовательной программы высшего профессионального образования;
- к освоению основной профессиональной образовательной программы высшего профессионального образования по соответствующей специальности в сокращенные сроки.

**Лист внесения изменений  
в ОПОП СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов  
давлением**

На основании Письма Министерства общего и профессионального образования Свердловской области от 22 августа 2017 года «О внесении изменений в образовательные программы СПО» в ОПОП СПО по данной специальности внесены требования, связанные с антикоррупционным воспитанием:

- 1) получение знаний о формировании личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды, о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий;
- 2) формирование способности проявлять нетерпимость к коррупционному поведению, уважительно относиться к праву и закону;
- 3) формирование умения выявлять обстоятельства, способствующие преступности, в том числе коррупции.

ОПОП СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением реализуется на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС СПО и технического профиля профессионального образования и предусматривает общеобразовательную подготовку (базовые и профильные дисциплины).

При реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования по данной специальности внесены следующие требования, связанные с антикоррупционным воспитанием:

- 1) формирование гражданской позиции как активного и ответственного члена российского общества, осознающего свои конституционные права и обязанности, уважающего закон и правопорядок, обладающего чувством собственного достоинства, осознанно принимающего традиционные национальные и общечеловеческие гуманистические и демократические ценности;
- 2) формирование основ саморазвития и самовоспитания в соответствии с общечеловеческими ценностями и идеалами гражданского общества;
- 3) формирование мировоззренческой, ценностно-смысловой сферы обучающихся, российской гражданской идентичности, политкультурности, толерантности, приверженности ценностям, закрепленным Конституцией Российской Федерации;
- 4) овладение знаниями о понятии права, источниках и нормах права, законности, правоотношениях;
- 5) формирование основ правового мышления и способности различать соответствующие виды правоотношений, правонарушений, юридической ответственности, применяемых санкций, способов восстановления нарушенных прав.