

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Верхнесалдинский многопрофильный
техникум имени А.А. Евстигнеева»

СОГЛАСОВАНО:

Директор по управлению персоналом
ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА»
В.В. Карагодин

« 29 » 08. 2018г.



УТВЕРЖДЕНО:

и.о. директора ГАПОУ СО
«ВСМПО им. А.А. Евстигнеева»
Горячева

2018г.

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ
ПО ПРОФЕССИИ 22.01.05**

«Аппаратчик – оператор в производстве цветных металлов»

На базе основного общего образования

Квалификация: плавильщик

Очная форма обучения – 2 года 10 месяцев

Верхняя Салда,
2018 год

1. Общие положения	3
1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	
1.2. Нормативный срок освоения программы	
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.....	6
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	
2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции	
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.	8
3.1. Учебный план	
3.2. Календарный учебный график	
3.3. Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей и практик	
3.3.1. Рабочие программы общеобразовательного цикла	
Рабочая программа ОДБ.01 Русский язык	
Рабочая программа ОДБ.02 Литература	
Рабочая программа ОДБ.03 Иностранный язык	
Рабочая программа ОДБ.04 История	
Рабочая программа ОДБ.05 Обществознание	
Рабочая программа ОДБ.06 Химия	
Рабочая программа ОДБ.07 Биология	
Рабочая программа ОДБ.08 Основы безопасности жизнедеятельности	
Рабочая программа ОДБ.09 Физическая культура	
Рабочая программа ОДП.01 Математика	
Рабочая программа ОДП.02 Физика	
Рабочая программа ОДП.03 Информатика и ИКТ	
Рабочая программа ОДП.04 Культура делового общения	
3.3.2. Рабочие программы дисциплин общепрофессионального цикла	
Рабочая программа ОП.01 Основы металлургического производства	
Рабочая программа ОП.02 Охрана труда	
Рабочая программа ОП.03 Безопасность жизнедеятельности	
Рабочая программа ОП.04 Промышленная экология	
Рабочая программа ОП.05 Экономика организации	
Рабочая программа ОП.06 Взрывоопасность в плавильных цехах	
Рабочая программа ОП.07 Основы автоматизации производства	
3.3.3. Рабочие программы профессиональных модулей	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и ведение операций технологического цикла производства цветных металлов	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Контроль промежуточных и конечных продуктов в производстве цветных металлов на соответствие их технологическим параметрам	
Рабочая программа ФК.00 Физическая культура	
3.3.3. Рабочие программы практики (учебной и производственной)	
4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы	11
5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы	13
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся	
5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников	

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки студентов по профессии 22.01.05 «Аппаратчик – оператор в производстве цветных металлов».

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве квалифицированного работника в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Нормативную правовую основу разработки ОПОП составляют:

- федеральный закон «Об образовании»;
- федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 810 от 02 августа 2013г., утвержденный Министерством юстиции РФ (№ 29640 от 20 августа 2013г.) 22.01.05 «Аппаратчик-оператор в производстве цветных металлов»

- нормативно-методические документы Минобрнауки России:
приказ Министерства образования и науки РФ № 354 от 28.09.2009г. «Об утверждении Перечня профессий начального профессионального образования» (с изменениями);

- приказ Министерства образования и науки РФ № 1994 от 03.06.2011г. «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 09.03.2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»;

- приказ Министерства образования и науки РФ № 889 от 30.08.2010г., «Рекомендации по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180)

1.2. Нормативный срок освоения ОПОП

Реализуемые формы обучения:

Очная форма обучения: на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

Квалификация выпускника – плавильщик

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОПОП

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: программное управление металлорежущими станками и обработка металлических изделий на металлорежущих станках различного вида и типа.

Объекты профессиональной деятельности:

- технологические процессы производства цветных металлов;
- основное и вспомогательное оборудование;
- сырье, промежуточные и конечные продукты в производстве цветных металлов;

- техническая, технологическая и нормативная документация

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

В результате освоения ОПОП обучающиеся должны овладеть:

- основными видами профессиональной деятельности:
 - подготовка и ведение операций технологического цикла производства цветных металлов
 - обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов
 - контроль промежуточных и конечных продуктов в производстве цветных металлов на соответствие их технологическим параметрам
- общими компетенциями (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

- профессиональными компетенциями (ПК).

ПК 1.1. Осуществлять подготовку исходного сырья к переработке.

ПК 1.2. Вести технологические операции по результатам анализов, показаниям контрольно-измерительным приборам (КИП).

ПК 1.3. Контролировать и регулировать технологический процесс ручную и с применением автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУТП).

ПК 2.1. Готовить основное и вспомогательное оборудование к работе.

ПК 2.2. Выполнять текущее обслуживание основного, вспомогательного оборудования и коммуникаций.

ПК 2.3. Управлять работой основного и вспомогательного технологического оборудования.

ПК 2.4. Выявлять и устранять неисправности в работе основного и вспомогательного оборудования.

ПК 3.1. Оценивать качество исходного сырья и готовой продукции.

ПК 3.2. Оформлять техническую, технологическую и нормативную документацию.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1. Учебный план. (Приложение 1)

3.2. Календарный учебный график.

3.3. Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей и практик

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ	Номер приложения, содержащего рабочую программу в ОПОП
ОП	Общеобразовательная подготовка	
<i>ОДБ</i>	<i>Базовые дисциплины</i>	
ОДБ.01	Русский язык	2
ОДБ.02	Литература	3
ОДБ.03	Иностранный язык	4
ОДБ.04	История	5
ОДБ.05	Обществознание	6
ОДБ.06	Химия	7
ОДБ.07	Биология	8
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности	9
ОДБ.09	Физическая культура	10
<i>ОДП</i>	<i>Профильные дисциплины</i>	
ОДП.01	Математика	11
ОДП.02	Физика	12
ОДП.03	Информатика и ИКТ	13
ПОО.01	География	14
ПП	Профессиональная подготовка	
<i>ОП</i>	<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	
ОП.01.	Основы металлургического производства цветных металлов	15
ОП.02	Охрана труда	16
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	17
ОП.04	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	18
ПМ	Профессиональные модули	19
ПМ.01	Подготовка и ведение операций технологического цикла производства цветных металлов	20
ПМ.02	Обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов различного вида и типа	21
ПМ.03	Контроль промежуточных и конечных продуктов в производстве цветных металлов на соответствие их технологическим параметрам	
П	Учебная и производственная практика	22
	Практика по ПМ 01	23
	Практика по ПМ 02	24
ФК.00	Физическая культура	

ОПОП по профессии СПО предусматривает изучение следующих учебных циклов:

Общеобразовательная подготовка – 1817 часов

Учебные дисциплины		Аудиторная нагрузка	
		За счет основного времени	За счет вариативной части
<i>ОДБ</i>	<i>Базовые дисциплины</i>	1175	
ОДБ.01	Русский язык	82	
ОДБ.02	Литература	196	
ОДБ.03	Иностранный язык	112	
ОДБ.04	История	117	
ОДБ.05	Обществознание	156	
ОДБ.06	Химия	156	
ОДБ.07	Биология	78	
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности	78	
ОДБ.09	Физическая культура	200	
<i>ОДП</i>	<i>Профильные дисциплины</i>	642	
ОДП.01	Математика	292	
ОДП.02	Физика	202	
ОДП.03	Информатика и ИКТ	112	
ПОО.01	География	36	

Профессиональная подготовка – 1603 часа

Учебные дисциплины		Аудиторная нагрузка	
		За счет основного времени	За счет вариативной части
<i>ОП</i>	<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	205	108
ОП.01.	Основы металлургического производства цветных металлов	74	30
ОП.02	Охрана труда	50	
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	26	
ОП.04	Введение в профессию: общие компетенции профессионала		36
ПМ	Профессиональные модули	358	
<i>ПМ.01</i>	<i>Подготовка и ведение операций технологического цикла производства цветных металлов</i>	198	
МДК.01.01	Технология производства цветных металлов и сплавов	198	
<i>ПМ.02</i>	<i>Обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов различного вида и типа</i>	126	
МДК.02.01	Технологическое оборудование металлургических процессов	126	
МДК.02.02	Основы слесарных работ		72
<i>ПМ.03</i>	<i>Контроль промежуточных и конечных продуктов в производстве цветных металлов на соответствие их</i>	34	

Учебные дисциплины		Аудиторная нагрузка	
		За счет основного времени	За счет вариативной части
	<i>технологическим параметрам</i>		
МДК.03.01	Технические и технологические измерения	34	
УП	Учебная практика	306	
ПП	Производственная практика (по профилю)	594	
ФК.00	Физическая культура	32	

Учебная практика ПМ.01 проводится в учебно-производственных мастерских техникума, все остальные модули – на учебном участке базового предприятия.

Производственную практику студенты проходят на рабочих местах базового предприятия и выполняют часть обязанностей штатных работников.

Места и условия проведения практики оговорены договором № 4562 от 8 декабря 2010 года «О сотрудничестве между ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» и ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА». Срок действия договора до 30 декабря 2019 года.

4. Материально-техническое обеспечение реализации ОПОП

ГАПОУ СО «Верхнесалдинский многопрофильный техникум имени А.А. Евстигнеева», для реализации ОПОП по профессии среднего профессионального образования 22.01.05 «Аппаратчик – оператор в производстве цветных металлов» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОПОП обеспечивает:

- выполнение студентами лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение студентами профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» обеспечивает каждого студента рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии СПО 22.01.05 «Аппаратчик – оператор в производстве цветных металлов»

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Безопасности жизнедеятельности
2.	Технических и технологических измерений
3.	Охраны труда и промышленной безопасности
4.	Экономики отрасли и организации
5.	Основ металлургического производства цветных металлов
6.	Технологии производства цветных металлов и сплавов
7.	Черчения
8.	Информационных технологий
9.	Гуманитарных дисциплин
10.	Химии
11.	Физики
12.	Иностранного языка
13.	Математики
	Лаборатории
1.	Технохимического контроля производства
2.	Технологии производства цветных металлов и сплавов
	Мастерские:
1.	Слесарная

	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир
	Залы:
1.	Библиотека с читальным залом
2.	Актальный зал
3.	Конференц-зал

5. Оценка результатов освоения ОПОП

Оценка качества освоения ОПОП включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию студентов.

5.1. Контроль и оценка достижений студентов

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий, или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствие формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формирование действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой приказом, с участием ведущего их преподавателя (ей).

5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников ОПОП

Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) проводится по завершению обучения по ОПОП в виде выполнения выпускной квалификационной экзаменационной работы. Сроки проведения ГИА определены графиком учебного процесса. Порядок подготовки и проведения определяется Порядком проведения ГИА выпускников ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» и программой ГИА по профессии.

К ГИА допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения практики и так далее.

В ходе защиты письменной экзаменационной работы членами государственной экзаменационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения ОПОП осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты письменной экзаменационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательным учреждением выдаются документы государственного образца.