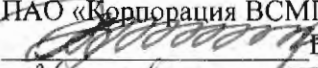


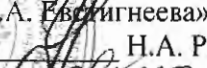
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ СВЕРДЛОВСКОЙ
ОБЛАСТИ

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Верхнесалдинский авиаметаллургический колледж
имени А.А. Евстигнеева»

СОГЛАСОВАНО:

Директор по управлению персоналом
ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА»

В.В. Карагодин
«29» августа 2019г.

УТВЕРЖДЕНО:

Директор ГАПОУ СО «ВСАМК
им. А.А. Евстигнеева»

Н.А. Ракитина
«10» августа 2019г.



**ПРОГРАММА
ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ
СРЕДНЕГО ЗВЕНА
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 15.02.08
«Технология машиностроения»**

На базе основного общего образования

Квалификация: техник

Очная форма обучения – 3 года 10 месяцев

Верхняя Салда,
2019 год

Разработчик ППСЗ: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Верхнесалдинский авиаметаллургический колледж имени А.А. Евстигнеева»

ОДОБРЕНО

на заседании МЦК

Протокол № 1 от 28.08.19

Председатель МЦК  Байжиева С.В.

РАССМОТРЕНО

Педагогическим советом

Протокол № 1 от 28.08.19.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	5
1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ	
1.2. Нормативный срок освоения программы	
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППССЗ.....	6
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	
2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции	
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.	8
3.1. Учебный план	
3.2. Календарный учебный график	
3.3. Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей и практик	
3.3.1. Рабочие программы общеобразовательного цикла	
Рабочая программа ОДБ.01 Русский язык	
Рабочая программа ОДБ.02 Литература	
Рабочая программа ОДБ.03 Иностранный язык	
Рабочая программа ОДБ.04 История	
Рабочая программа ОДБ.05 Обществознание (включая экономику и право)	
Рабочая программа ОДБ.06 Химия	
Рабочая программа ОДБ.07 Физическая культура	
Рабочая программа ОДБ.08 Основы безопасности жизнедеятельности	
Рабочая программа ОДП.01 Математика: алгебра и начала анализа, геометрия	
Рабочая программа ОДП.02 Физика	
Рабочая программа ПОО.01 География	
3.3.2. Рабочие программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла	
Рабочая программа ОГСЭ 01. Основы философии	
Рабочая программа ОГСЭ 02. История	
Рабочая программа ОГСЭ 03. Иностранный язык	
Рабочая программа ОГСЭ 04. Физическая культура	
3.3.3. Рабочие программы дисциплин естественнонаучного цикла	
Рабочая программа ЕН 01. Математика	
Рабочая программа ЕН 02. Информатика	
3.3.4. Рабочие программы дисциплин общепрофессионального цикла	
Рабочая программа ОП.01 Инженерная графика	
Рабочая программа ОП.02 Компьютерная графика	
Рабочая программа ОП.03 Техническая механика	
Рабочая программа ОП.04 Материаловедение	
Рабочая программа ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация	
Рабочая программа ОП.06 Процессы формообразования и инструменты	
Рабочая программа ОП.07 Технологическое оборудование	
Рабочая программа ОП.08 Технология машиностроения	
Рабочая программа ОП.09 Технологическая оснастка	
Рабочая программа ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования	
Рабочая программа ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности	
Рабочая программа ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
Рабочая программа ОП.13 Охрана труда	
Рабочая программа ОП.14 Безопасность жизнедеятельности	

Рабочая программа ОП.14 Безопасность жизнедеятельности	
Рабочая программа ОП.15 Технические измерения	
Рабочая программа ОП.16 Введение в профессию: общие компетенции профессионала	
Рабочая программа ОП.17 Электротехника и электроника	
3.3.5. Рабочие программы профессиональных модулей	
Рабочая программа ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ 04. Выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"	
3.3.6. Рабочие программы практики (учебной и производственной)	
4. Материально-техническое обеспечение реализации ППССЗ.....	11
5. Оценка результатов освоения ППССЗ.....	13
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся	
5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников	

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и государственную итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве квалифицированного работника в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Нормативную правовую основу разработки ППССЗ составляют:

- федеральный закон «Об образовании»;
- федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014г. (в ред. от 17.03.2015 года), утвержденный Министерством юстиции РФ (22.07.2014 N 33204)

- приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (с изменениями и дополнениями от 22.01.2014 и 15.12.2014г.);

- приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

- приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

1.2. Нормативный срок освоения ППССЗ

Реализуемые формы обучения:

Очная форма обучения: на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

Квалификация выпускника – техник

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППССЗ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

В результате освоения ППССЗ обучающиеся должны овладеть: основными видами профессиональной деятельности:

- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
- Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
- Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

общими компетенциями (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

- профессиональными компетенциями (ПК).

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1. Учебный план. (Приложение 1)

3.2. Календарный учебный график.

3.3. Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей и практик

ППССЗ по профессии СПО предусматривает изучение следующих учебных циклов:

Общеобразовательная подготовка – 1404 часа

Учебные дисциплины		Аудиторная нагрузка	
		За счет основного времени	Из них за счет вариативной части
<i>ОДБ</i>	<i>Базовые дисциплины</i>	842	
ОДБ.01	Русский язык	196	
ОДБ.02	Литература	118	
ОДБ.03	Иностранный язык	118	
ОДБ.04	История	108	
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	78	
ОДБ.06	Химия	36	
ОДБ.07	Физическая культура	118	
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности	70	
<i>ОДП</i>	<i>Профильные дисциплины</i>	526	
ОДП.01	Математика	234	
ОДП.02	Физика	192	
ОДП.03	Информатика и ИКТ	100	
ПОО.01	География	36	

Профессиональная подготовка – 2330 часов

Учебные дисциплины		Аудиторная нагрузка	
		За счет основного времени	Из них за счет вариативной части
<i>ОГСЭ</i>	<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебные циклы</i>	428	
ОГСЭ 01.	основы философии	48	
ОГСЭ 02.	история	48	
ОГСЭ 03.	иностранный язык	166	
ОГСЭ 04.	физическая культура	166	
<i>ЕН.</i>	<i>Естественно-научный цикл</i>	112	
ЕН 01	Математика	56	
ЕН 02	Информатика	56	
<i>ОП</i>	<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	1184	
ОП.01	Инженерная графика	94	
ОП.02	Компьютерная графика	62	
ОП.03	Техническая механика	166	

Учебные дисциплины		Аудиторная нагрузка	
		За счет основного времени	Из них за счет вариативной части
ОП.04	Материаловедение	70	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	62	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	120	
ОП.07	Технологическое оборудование	48	
ОП.08	Технология машиностроения	52	
ОП.09	Технологическая оснастка	60	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	64	
ОП.11	Информационные технологии профессиональной деятельности	50	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	96	
ОП.13	Охрана труда	36	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	68	
ОП.15	Технические измерения	50	
ОП.16	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	36	
ОП.17	Электротехника и электроника	50	
ПМ	Профессиональные модули	808	
<i>ПМ.01</i>	<i>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</i>	<i>394</i>	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	314	
МДК 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	80	
<i>ПМ.02</i>	<i>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</i>	<i>108</i>	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	108	
<i>ПМ.03</i>	<i>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</i>	<i>144</i>	
МДК 03.01.	Реализация технологических процессов изготовления деталей	100	
МДК 03.02.	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	44	
<i>ПМ 04.</i>	<i>Выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"</i>	<i>162</i>	
МДК 04.01	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа	162	
УП	Учебная практика	288	
ПП	Производственная практика (по профилю)	1068	
ПП	Производственная практика	144	

Учебные дисциплины	Аудиторная нагрузка	
	За счет основного времени	Из них за счет вариативной части
(преддипломная)		

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских техникума, все остальные модули – на учебном участке базового предприятия.

Производственную практику студенты проходят на рабочих местах базового предприятия и выполняют часть обязанностей штатных работников.

Места и условия проведения практики оговорены договором № 4562 от 8 декабря 2010 года «О сотрудничестве между ГАПОУ СО «ВСАМК им. А.А. Евстигнеева» и ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА». Срок действия договора до 30 декабря 2019 года.

4. Материально-техническое обеспечение реализации ППССЗ

ГАПОУ СО «ВСАМК им. А.А. Евстигнеева», для реализации ППССЗ по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

- выполнение студентами лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение студентами профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий ГАПОУ СО «ВСАМК им. А.А. Евстигнеева» обеспечивает каждого студента рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

ГАПОУ СО «ВСАМК им. А.А. Евстигнеева» обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по специальности СПО 15.02.08 «Технология машиностроения»

Кабинеты:

социально-экономических дисциплин;
иностранных языков;
математики;
информатики;
инженерной графики;
экономики отрасли и менеджмента;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда; технологии машиностроения.

Лаборатории:

технической механики;
материаловедения;
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
процессов формообразования и инструментов;
технологического оборудования и оснастки;
информационных технологий в профессиональной деятельности;
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

слесарная;
механическая;
участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть
Интернет; актовый зал.

5. Оценка результатов освоения ППССЗ

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию студентов.

5.1. Контроль и оценка достижений студентов

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- промежуточный контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий, или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствие формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формирование действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится ГАПОУ СО «ВСАМК им. А.А. Евстигнеева» по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточный контроль

Промежуточный контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой приказом, с участием ведущего их преподавателя (ей).

5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников ППСЗ

Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) проводится по завершению обучения по ППСЗ в виде выполнения выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Сроки проведения ГИА определены графиком учебного процесса. Порядок подготовки и проведения определяется Порядком проведения ГИА выпускников ГАПОУ СО «ВСАМК им. А.А. Евстигнеева» и программой ГИА по профессии.

К ГИА допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты дипломной работы членами государственной экзаменационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения ППСЗ осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты дипломной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательным учреждением выдаются дипломы о получении среднего профессионального образования.