


государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Верхнесалдинский многопрофильный
техникум имени А.А. Евстигнеева»

СОГЛАСОВАНО:


Директор по управлению персоналом
ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА»


В.В. Карагодин

« 29 » 08 . 2018г.

УТВЕРЖДЕНО

и.о. директора ГАПОУ СО
«ВСМТ им. А.А. Евстигнеева»


И.Г. Горячева

2018г.



**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ
ПО ПРОФЕССИИ 15.01.32
«Оператор станков с программным управлением»**

На базе основного общего образования

Квалификация: оператор станков с программным управлением – станочник
широкого профиля

Очная форма обучения – 2 года 10 месяцев

Верхняя Салда,
2018 год

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	5
1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы	
1.2. Нормативный срок освоения программы	
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы	7
2.1. Основные виды деятельности и компетенции	
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.	10
3.1. Учебный план	
3.2. Календарный учебный график	
3.3. Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей и практик	
3.3.1. Рабочие программы общеобразовательного цикла	
Рабочая программа ОДБ.01 Русский язык	
Рабочая программа ОДБ.02 Литература	
Рабочая программа ОДБ.03 Иностранный язык	
Рабочая программа ОДБ.04 История	
Рабочая программа ОДБ.05 Обществознание (включая экономику и право)	
Рабочая программа ОДБ.06 Химия	
Рабочая программа ОДБ.07 Физическая культура	
Рабочая программа ОДБ.08 Основы безопасности жизнедеятельности	
Рабочая программа ОДП.01 Математика: алгебра и начала анализа, геометрия	
Рабочая программа ОДП.02 Физика	
Рабочая программа ОДП.03 Информатика и ИКТ	
Рабочая программа ПОО.01 География	
3.3.2. Рабочие программы дисциплин общепрофессионального цикла	
Рабочая программа ОП.01 Основы материаловедения	
Рабочая программа ОП.02 Техническая графика	
Рабочая программа ОП.03 Введение в профессию: общие компетенции профессионала	
Рабочая программа ОП.04 Безопасность жизнедеятельности	
Рабочая программа ОП.05 Физическая культура	
3.3.3. Рабочие программы профессиональных модулей	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Разработка управляющих программ	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ 03. Изготовление деталей на станках с программным управлением	
3.3.3. Рабочие программы практики (учебной и производственной)	
4. Материально-техническое обеспечение реализации основной образовательной программы	15
5. Оценка результатов освоения основной образовательной программы	
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся	
5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников	

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной образовательной программы

Основная образовательная программа (далее ООП) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки студентов по профессии 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением».

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве квалифицированного работника в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Нормативную правовую основу разработки ООП составляют:

- федеральный закон «Об образовании»;
- федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1555 от 09 декабря 2016г., зарегистрированный Министерством юстиции РФ (№ 44825 от 20.12.2016г.) 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением».

- нормативно-методические документы Минобрнауки России: приказ Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413 (в редакции от 31.12.2015) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 № 24480)

приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 № 464 «Порядок организации образовательной деятельности в СПО»

приказ Министерства образования и науки РФ 18.04.2013 № 291 «Положение о практике в СПО»

приказ Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 № 968 «Порядок проведения ГИА СПО»

методические рекомендации по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена или программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (для очной формы обучения) по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям (ТОП-50)

1.2. Нормативный срок освоения ОПОП

Реализуемые формы обучения:

Очная форма обучения: на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

Квалификация выпускника – оператор станков с программным управлением – станочник широкого профиля.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ООП

2.1. Виды основной деятельности и компетенции

В результате освоения ООП обучающиеся должны овладеть:

- основными видами деятельности:

1. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности;

2. Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением;

3. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

- общими компетенциями (ОК):

1. ОК.01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

2. ОК.02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

3. ОК.03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

4. ОК.04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

5. ОК.05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

6. ОК.06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.

7. ОК.07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

8. ОК.08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

9. ОК.09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

10. ОК.10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

11. ОК.11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

- профессиональными компетенциями (ПК).

1. ПК.1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных).

2. ПК.1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием.

3. ПК.1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием.

4. ПК.1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

5. ПК.2.1. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования.

6. ПК.2.2. Разрабатывать управляющие программы с применением систем CAD/CAM.

7. ПК.2.3. Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком.

8. ПК.3.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением.

9. ПК.3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием.

10. ПК.3.3. Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации.

11. ПК.3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1. Учебный план.

3.2. Календарный учебный график.

3.3. Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей и практик

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ	Номер приложения, содержащего рабочую программу в ОПОП
ОП	Общеобразовательная подготовка	
<i>ОДБ</i>	<i>Базовые дисциплины</i>	
ОДБ.01	Русский язык	2
ОДБ.02	Литература	3
ОДБ.03	Иностранный язык	4
ОДБ.04	История	5
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	6
ОДБ.06	Химия	7
ОДБ.07	Физическая культура	8
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности	9
<i>ОДП</i>	<i>Профильные дисциплины</i>	
ОДП.01	Математика: алгебра и начала анализа, геометрия	10
ОДП.02	Физика	11
ОДП.03	Информатика и ИКТ	12
<i>ПОО</i>	<i>Предлагаемые ПО</i>	
ПОО.01	География	13
ПП	Профессиональная подготовка	
<i>ОП</i>	<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	
ОП.01.	Основы материаловедения	14
ОП.02	Техническая графика	15
ОП.03	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	16
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	17
ОП.05	Физическая культура	18
ПМ	Профессиональные модули	
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа	19
ПМ.02	Разработка управляющих программ	20
ПМ.03	Изготовление деталей на станках в программным управлением	21
П	Учебная и производственная практика	
	Учебная практика	22
	Производственная практика	23

ООП по профессии СПО предусматривает изучение следующих

учебных циклов:

Общеобразовательная подготовка – 2052 часа

Учебные дисциплины		Аудиторная нагрузка	
		За счет основного времени	За счет вариативной части
<i>ОДБ</i>	<i>Базовые дисциплины</i>	1336	
ОДБ.01	Русский язык	130	
ОДБ.02	Литература	214	
ОДБ.03	Иностранный язык	172	
ОДБ.04	История	172	
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	172	
ОДБ.06	Химия	166	
ОДБ.07	Физическая культура	230	
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности	80	
<i>ОДП</i>	<i>Профильные дисциплины</i>	644	
ОДП.01	Математика: алгебра и начала анализа, геометрия	300	
ОДП.02	Физика	214	
ОДП.03	Информатика и ИКТ	130	
<i>ПОО</i>	<i>Предлагаемы ПОО</i>	72	
ПОО.01	География	72	

Профессиональная подготовка – 1358 часов

Учебные дисциплины		Аудиторная нагрузка	
		За счет основного времени	За счет вариативной части
<i>ОП</i>	<i>Общепрофессиональные цикл</i>	152	80
ОП.01.	Основы материаловедения	30	8
ОП.02	Техническая графика	52	38
ОП.03	Введение в профессию: общие компетенции профессионала		32
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	36	
ОП.05	Физическая культура	60	
ПМ	Профессиональные модули	918	208
<i>ПМ.01</i>	<i>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа</i>	188	40
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках	188	40
<i>ПМ.02</i>	<i>Разработка управляющих программ</i>	130	
МДК.02.01	Разработка управляющих программ	130	
<i>ПМ.03</i>	<i>Изготовление деталей на станках в программным управлением</i>	198	48
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на станках в программным управлением	198	48
УП	Учебная практика	252	
ПП	Производственная практика (по профилю)	132	120

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских техникума.

Производственную практику студенты проходят на рабочих местах базового предприятия и выполняют часть обязанностей штатных работников.

Места и условия проведения практики оговорены договором № 4562 от 8 декабря 2010 года «О сотрудничестве между ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» и ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА». Срок действия договора до 30 декабря 2019 года.

4. Материально-техническое обеспечение реализации ОПОП

ГАПОУ СО «Верхнесалдинский многопрофильный техникум имени А.А. Евстигнеева», для реализации ООП по профессии среднего профессионального образования 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ООП обеспечивает:

- выполнение студентами лабораторных и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение студентами профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» обеспечивает каждого студента рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии СПО 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Русского языка и литературы
2.	Иностранного языка
3.	Гуманитарных дисциплин
4.	Химии
5.	Математики
6.	Физики
7.	Информатики и информационных технологий
8.	Основ безопасности жизнедеятельности
9.	Технической графики
	Лаборатории:
1.	Материаловедения
2.	Технологии наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики
3.	Автоматизации производства
	Мастерские:
1.	Токарная
2.	Фрезерная

3.	Станков с программным управлением
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир
	Залы:
1.	Библиотека с читальным залом
2.	Актный зал
3.	Конференц-зал

5. Оценка результатов освоения ОПОП

Оценка качества освоения ООП включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию студентов.

5.1. Контроль и оценка достижений студентов

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролирующих мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий, или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемом требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствие формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формирование действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой приказом, с участием ведущего их преподавателя (ей).

5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников ОПОП

Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) проводится по завершению обучения по ООП в виде выполнения выпускной квалификационной экзаменационной работы. Сроки проведения ГИА определены графиком учебного процесса. Порядок подготовки и проведения определяется Порядком проведения ГИА выпускников ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» и программой ГИА по профессии.

К ГИА допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты дипломной работы членами государственной экзаменационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения ООП осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты дипломной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательным учреждением выдаются документы государственного образца.