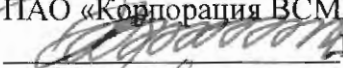
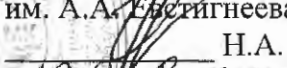


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Свердловской области «Верхнесалдинский авиаметаллургический  
колледж имени А.А. Евстигнеева»

СОГЛАСОВАНО:

Директор по управлению персоналом  
ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА»  
  
В.В. Карагодин  
«29» августа 2019г.

УТВЕРЖДЕНО:

Директор ГАПОУ СО «ВСАМК  
им. А.А. Евстигнеева»  
  
Н.А. Ракитина  
«30» августа 2019г.



**ПРОГРАММА  
ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ  
СРЕДНЕГО ЗВЕНА  
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 22.02.06  
«Сварочное производство»**

На базе среднего общего образования

Квалификация: техник

Очно-заочная форма обучения – 2 года 10 месяцев

Верхняя Салда,  
2019 год

**Разработчик ППСЗ:** Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Верхнесалдинский авиаметаллургический колледж имени А.А. Евстигнеева»

ОДОБРЕНО

на заседании МЦК

Протокол № 1 от 27.08.2019г.

Председатель МЦК Усманов / Шаймуратов, К.Н.

РАССМОТРЕНО

Педагогическим советом

Протокол № 1 от 28.08.19г.

# СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения .....	5
1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ	
1.2. Нормативный срок освоения программы	
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППССЗ.....	6
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	
2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции	
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса. ....	8
3.1. Учебный план	
3.2. Календарный учебный график	
3.3. Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей и практик	
3.3.2. Рабочие программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла	
Рабочая программа ОГСЭ 01. Основы философии	
Рабочая программа ОГСЭ 02. История	
Рабочая программа ОГСЭ 03. Иностранный язык	
Рабочая программа ОГСЭ 04. Физическая культура	
3.3.3. Рабочие программы дисциплин естественнонаучного цикла	
Рабочая программа ЕН 01. Математика Рабочая программа ЕН 02. Информатика Рабочая программа ЕН 03. Физика	
3.3.4. Рабочие программы дисциплин общепрофессионального цикла	
Рабочая программа ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности	
Рабочая программа ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
Рабочая программа ОП.03 Основы экономики организации	
Рабочая программа ОП.04 Менеджмент	
Рабочая программа ОП.05 Охрана труда	
Рабочая программа ОП.06 Инженерная графика	
Рабочая программа ОП.07 Компьютерная графика	
Рабочая программа ОП.08 Техническая механика	
Рабочая программа ОП.09 Материаловедение	
Рабочая программа ОП.10 Электротехника и электроника	
Рабочая программа ОП.11 Метрология, стандартизация и сертификация	
Рабочая программа ОП.12 Промышленная экология	
Рабочая программа ОП.13 Введение в специальность: общие компетенции профессионала	
Рабочая программа ОП.14 Лабораторный практикум по разработке технологических процессов	
Рабочая программа ОП.15 Безопасность жизнедеятельности	
3.3.5. Рабочие программы профессиональных модулей	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Контроль качества сварных работ	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ 04. Организация и планирование сварочного производства	
Рабочая программа профессионального модуля ПМ 05. Выполнение работ по профессии электрогазосварщик, газорезчик	
3.3.3. Рабочие программы практики (учебной и производственной)	
4. Материально-техническое обеспечение реализации ППССЗ.....	11

5. Оценка результатов освоения ППСЗ.....	13
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся	
5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников	

## **1. Общие положения**

### **1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ**

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся по специальности 22.02.06 «Сварочное производство».

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и государственную итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве квалифицированного работника в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Нормативную правовую основу разработки ППССЗ составляют:

- федеральный закон «Об образовании»;
- федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования 22.02.06 «Сварочное производство», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014г. (в ред. от 17.03.2015 года), утвержденный Министерством юстиции РФ (27.06.2014 N 32877)
- приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (с изменениями и дополнениями от 22.01.2014 и 15.12.2014г.);
- приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

### **1.2. Нормативный срок освоения ППССЗ**

Реализуемые формы обучения:

Очно-заочная форма обучения: на базе среднего общего образования – 2 года 10 месяцев.

Квалификация выпускника – техник

## **2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППССЗ**

### **2.1. Область и объекты профессиональной деятельности**

Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

### **2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции**

В результате освоения ППССЗ обучающиеся должны овладеть:

- основными видами профессиональной деятельности:
  - Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
  - Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
  - Контроль качества сварочных работ.
  - Организация и планирование сварочного производства.
  - Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

общими компетенциями (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

- профессиональными компетенциями (ПК).

- ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
- ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
- ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
- ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
- ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
- ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
- ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
- ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
- ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
- ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
- ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.
- ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
- ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
- ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
- ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
- ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

### 3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1. Учебный план. (Приложение 1)

3.2. Календарный учебный график.

3.3. Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей и практик

ППССЗ по профессии СПО предусматривает изучение следующих учебных циклов:

#### Профессиональная подготовка – 2590 часов

Учебные дисциплины		Аудиторная нагрузка	
		За счет основного времени	Из них за счет вариативной части
<i>ОГСЭ</i>	<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебные циклы</i>	432	
ОГСЭ 01.	основы философии	48	
ОГСЭ 02.	история	48	
ОГСЭ 03.	иностранный язык	168	
ОГСЭ 04.	физическая культура	168	
<i>ЕН.</i>	<i>Естественно-научный цикл</i>	216	
ЕН 01	Математика	80	
ЕН 02	Информатика	72	
ЕН 03	Физика	64	
<i>ОП</i>	<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	784	624
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	40	15
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	40	15
ОП.03	Основы экономики организации	40	15
ОП.04	Менеджмент	40	15
ОП.05	Охрана труда	50	57
ОП.06	Инженерная графика	60	63
ОП.07	компьютерная графика	60	
ОП.08	Техническая механика	50	57
ОП.09	Материаловедение	50	72
ОП.10	Электротехника и электроника	50	51
ОП.11	Метрология, стандартизация и сертификация	50	20
ОП.12	Промышленная экология	36	48
ОП.13	Введение в специальность: общие компетенции профессионала	36	36
ОП.14	Лабораторный практикум по разработке технологических процессов	114	160
ОП.15	Безопасность жизнедеятельности	68	15
ОП.16	Информационные технологии в профессиональной деятельности	40	15
<i>ПМ</i>	<i>Профессиональные модули</i>	1158	
<i>ПМ.01</i>	<i>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</i>	356	
МДК.01.01	Технология сварных работ	200	



МДК 01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	120	
МДК 01.03	Современное сварочное оборудование предприятия	36	
<i>ПМ.02</i>	<i>Разработка технологических процессов и проектирование изделий</i>	<i>364</i>	
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	182	
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	182	
<i>ПМ.03</i>	<i>Контроль качества сварных работ</i>	<i>164</i>	
МДК 03.01.	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	164	
<i>ПМ 04.</i>	<i>Организация и планирование сварочного производства</i>	<i>182</i>	
МДК 04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	182	
<i>ПМ 05.</i>	<i>Выполнение работ по профессии электрогазосварщик, газорезчик</i>	<i>92</i>	
МДК 05.01	Подготовительно-сварочные работы	56	
МДК 05.02	технология наплавки	36	
<b>УП</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>288</b>	
<b>ПП</b>	<b>Производственная практика (по профилю)</b>	<b>1080</b>	
ПП	Производственная практика (преддипломная)	144	

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских техникума, все остальные модули – на учебном участке базового предприятия.

Производственную практику студенты проходят на рабочих местах базового предприятия и выполняют часть обязанностей штатных работников.

Места и условия проведения практики оговорены договором № 4562 от 8 декабря 2010 года «О сотрудничестве между ГАПОУ СО «ВСАМК им. А.А. Евстигнеева» и ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА». Срок действия договора до 30 декабря 2019 года.

#### 4. Материально-техническое обеспечение реализации ППССЗ

ГАПОУ СО «ВСАМК имени А.А. Евстигнеева», для реализации ППССЗ по специальности среднего профессионального образования 22.02.06 «Сварочное производство» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

- выполнение студентами лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение студентами профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий ГАПОУ СО «ВСАМК им. А.А. Евстигнеева» обеспечивает каждого студента рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

ГАПОУ СО «ВСАМК им. А.А. Евстигнеева» обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

##### **Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по специальности СПО 22.02.06 «Сварочное производство»**

###### **Кабинеты:**

гуманитарных и социально-экономических дисциплин;  
математики;  
инженерной графики;  
информатики и информационных технологий;  
экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;  
экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
расчета и проектирования сварных соединений;  
технологии электрической сварки плавлением;  
метрологии, стандартизации и сертификации.

###### **Лаборатории:**

технической механики;  
электротехники и электроники;  
материаловедения;  
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

###### **Мастерские:**

слесарная;

сварочная.

Полигоны:

сварочный полигон.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.

**Спортивный комплекс:**

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

**Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть

Интернет; актовый зал.

## 5. Оценка результатов освоения ППССЗ

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию студентов.

### 5.1. Контроль и оценка достижений студентов

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- промежуточный контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

#### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования.

#### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий, или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствие формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формирование действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится ГАПОУ СО «ВСМТ им. А.А. Евстигнеева» по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

#### **Промежуточный контроль**

Промежуточный контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой приказом, с участием ведущего их преподавателя (ей).

## **5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников ППССЗ**

Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) проводится по завершению обучения по ППССЗ в виде выполнения выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Сроки проведения ГИА определены графиком учебного процесса. Порядок подготовки и проведения определяется Порядком проведения ГИА выпускников ГАПОУ СО «ВСАМК им. А.А. Евстигнеева» и программой ГИА по профессии.

К ГИА допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты дипломной работы членами государственной экзаменационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения ППССЗ осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты дипломной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательным учреждением выдаются дипломы о получении среднего профессионального образования.